

## Nuovi processi alcalini di zinco-/nichelatura.



*OPAL 5000 e OPAL 7000 sono due nuovi processi alcalini di zinco-nichelatura recentemente lanciati dalla KIESOW DR. BRINKMANN. OPAL 5000 è particolarmente adatto per applicazioni a rotobarile, mentre OPAL 7000 viene impiegato soprattutto per processi a telaio.*

*Qui di seguito vi presentiamo inoltre i prodotti di post-trattamento idonei per questi due nuovi processi.*

### Prodotti per processi a rotobarile e a telaio

Grazie alle sue particolari caratteristiche Opal 5000 è particolarmente adatto per le applicazioni a rotobarile e si distingue soprattutto per l'eccellente distribuzione della pellicola e l'ottimo potere penetrante. A ciò si aggiunge la distribuzione particolarmente omogenea dei tassi d'incorporazione del nichel sull'intera gamma di densità di corrente nonché la risultante duttilità dei depositi di zinco-nichel. Altrettanto vantaggioso è anche il conveniente rapporto delle percentuali di zinco e nichel nell'elettrolita necessario per garantire i necessari tassi di incorporazione del 12 – 15% nelle merci.

Per questo processo è stato inoltre sviluppato un apposito additivo, indicato soprattutto per applicazioni nella gamma delle basse densità di corrente. Il suo impiego garantisce un ottimo potere penetrante degli elettrodepositi e ha un effetto particolarmente positivo all'interno dei pezzi cavi o sulla porzione filettata delle viti, dove di solito vengono a formarsi depositi grigio-opachi di zinco-nichel.

Per un grado di brillantezza ancora più elevato è disponibile un additivo brillantante universale che agisce efficacemente sull'intera gamma di densità di corrente.

OPAL 7000 è stato sviluppato specificatamente per le applicazioni a telaio. Questo processo si distingue in particolare per la sua elevatissima resistenza all'ignizione e consente pertanto una produzione con elevate densità di corrente (> 2 A/dm). Altrettanto convincenti sono anche i depositi di zinco-nichel eccezionalmente chiari ed accattivanti, i quali presentano inoltre un'ottima distribuzione dello strato nonché un'omogenea distribuzione dei tassi di incorporazione del nichel nell'intera gamma di densità di corrente. Una particolare prerogativa è data dalla possibilità di produzione con differenti gradi di brillantezza e senza effetti negativi sulle richieste qualità degli strati. I depositi di lega possono pertanto essere realizzati sia con un look tecnico sia con un aspetto superlucido. In entrambi i casi è garantita la successiva duttilità dei pezzi rivestiti.

...

- 2 -



Uno speciale additivo brillantante ha un effetto particolarmente positivo



Vari gradi di brillantezza con OPAL 7000



Passivazione trasparente con PROSEAL XZ 500

### Riduzione dei costi grazie a un post-trattamento economicamente efficiente

Oltre ai sistemi OPAL 5000 e OPAL 7000 qui descritti sono disponibili anche idonei prodotti di post-trattamento. La serie PROSEAL si distingue per il suo economico metodo di produzione. PROSEAL XZ 500 è un processo per passivazioni trasparenti. Questo sistema di passivazione incrementa considerevolmente la resistenza alla corrosione dei depositi di zinco o di leghe di zinco. Grazie alla sua versatilità e multifunzionalità il passivante PROSEAL XZ 500 è adatto per strati di zinco, zinco-ferro e zinco-nichel e consente pertanto un risparmio dei costi di stoccaggio e di movimentazione. Il vantaggio economico di questa passivazione viene ottenuto grazie alla bassa temperatura, alla bassa concentrazione di make-up e alla sua lunga durata.

Il passivante CF 500 è un ulteriore componente compreso nella serie PROSEAL. Questo prodotto per la passivazione nera di strati di zinco-nichel depositati in soluzioni alcaline o acide è privo di composti di cromo (VI) e di cobalto e genera omogenei strati passivi di colore nero intenso, realizzabili anche senza un successivo post-trattamento. Tramite una supplementare sigillatura si possono ottenere strati lucenti ed eccezionalmente resistenti alla corrosione.



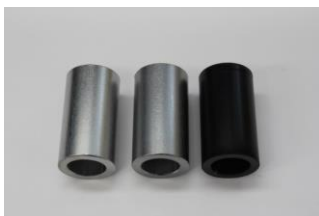
Passivazione nera su vari componenti

OPAL 5000	OPAL 7000
Elevato rendimento	Elevatissima resistenza all'ignizione
Elevato potere penetrante	Strati duttili
Ridotto consumo di brillantanti	Strati più chiari e attraenti
Economico rapporto Zn-Ni nell'elettrolita	Produzione di strati lucidi e semi-lucidi
Ideale per applicazioni a roto-barile	Ideale per applicazioni a telaio

...

- 3 -

Un sigillante universale idoneo per tali scopi è, per esempio, SURFASEAL WL 300. Questo concentrato liquido a base organica conferisce ai pezzi sottoposti a passivazione nera o trasparente un aspetto molto più attraente nonché una protezione anticorrosione significativamente superiore. Questo sigillante garantisce ottime caratteristiche di scivolamento e consente inoltre di ridurre al minimo il cosiddetto sgocciolamento di sigillante, soprattutto durante i processi a telaio. Il post-trattamento con Surfaseal WL 300 supera di gran lunga gli elevati requisiti di protezione anticorrosione previsti dagli usuali standard del settore automotive.



Sigillatura con SURFASEAL WL 300